

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

ROBOCUT α -CiC sorozat

Precíziós CNC

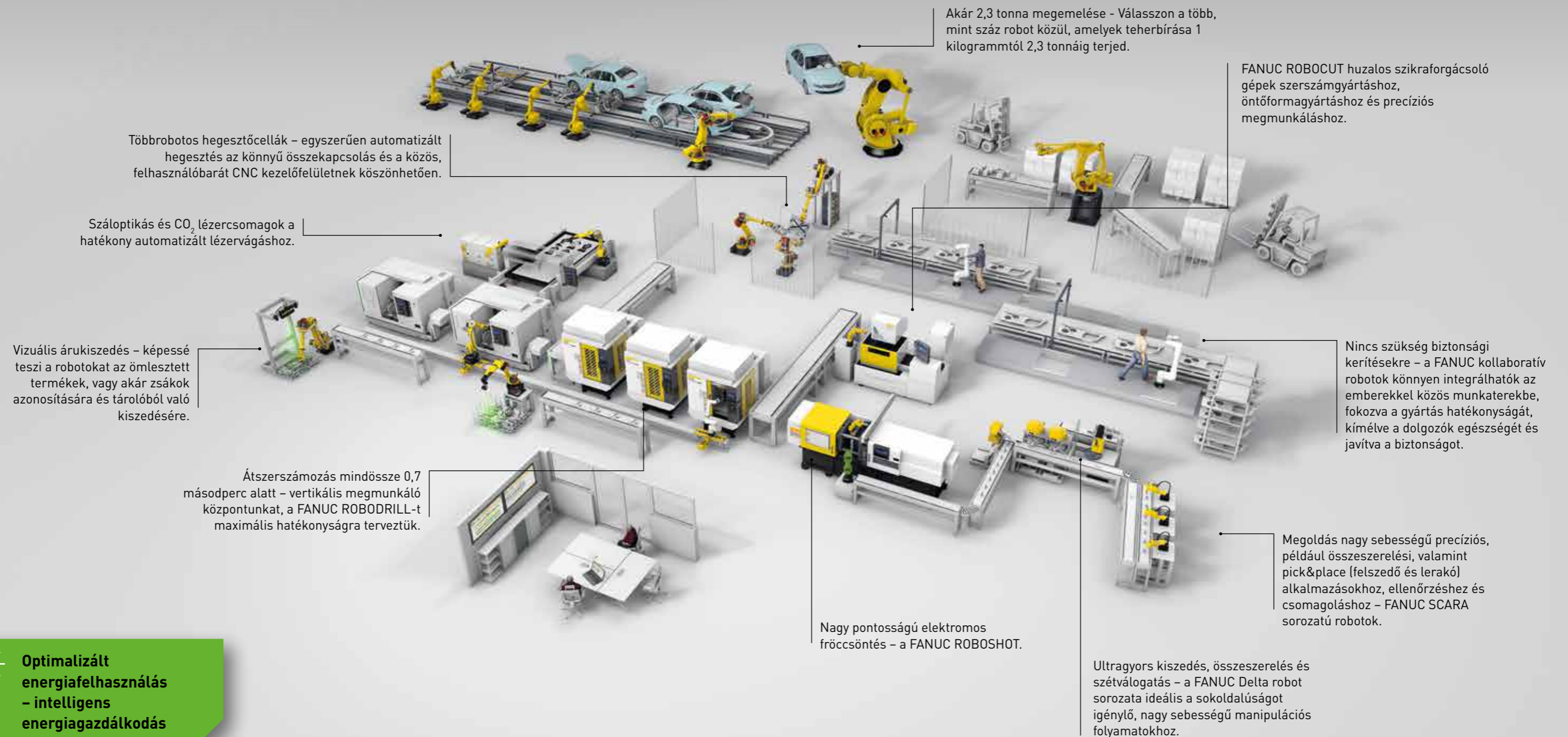
Huzalos szikraforgácsoló megmunkálás



**Elképesztően sokoldalú
huzalszikraforgácsolás**

WWW.FANUC.EU

intelligens automatizálás – 100% FANUC



Többrobotos hegesztőcellák – egyszerűen automatizált hegesztés az könnyű összekapcsolás és a közös, felhasználóbarát CNC kezelőfelületnek köszönhetően.

Száloptikás és CO₂ lézercsomagok a hatékony automatizált lézervágáshoz.

Vizuális árukiszedés – képessé teszi a robotokat az ömlesztett termékek, vagy akár zsákok azonosítására és tárolóból való kiszedésére.

Átszerszámozás mindössze 0,7 másodperc alatt – vertikális megmunkáló központunkat, a FANUC ROBODRILL-t maximális hatékonyságra terveztük.

Nagy pontosságú elektromos fröccsöntés – a FANUC ROBOSHOT.

Ultragyors kiszedés, összeszerelés és szétválogatás – a FANUC Delta robot sorozata ideális a sokoldalúságot igénylő, nagy sebességű manipulációs folyamatokhoz.

Akár 2,3 tonna megemlése - Válasszon a több, mint száz robot közül, amelyek teherbírása 1 kilogrammtól 2,3 tonnáig terjed.

FANUC ROBOCUT huzalos szikraforgácsoló gépek szerszámgyártáshoz, öntőformagyártáshoz és precíziós megmunkáláshoz.

Nincs szükség biztonsági kerítésekre – a FANUC kollaboratív robotok könnyen integrálhatók az emberekkel közös munkaterembe, fokozva a gyártás hatékonyságát, kímélve a dolgozók egészségét és javítva a biztonságot.

Megoldás nagy sebességű precíziós, például összeszerelési, valamint pick&place (felszedő és lerakó) alkalmazásokhoz, ellenőrzéshez és csomagoláshoz – FANUC SCARA sorozatú robotok.



**Optimalizált
energiafelhasználás
– intelligens
energiagazdálkodás**



Három fő termékcsoportjával, a FANUC az egyetlen olyan vállalat a szektorban, amely minden fő alkatrészt házon belül fejleszt és gyárt. Minden hardver- és szoftver, minden apró részlet egy szigorú minőségellenőrzési folyamaton megy keresztül optimalizált és kontrollált körülmények között. A csökkentett számú alkatrész és a lean technológia révén a FANUC-megoldások megbízhatók, kiszámíthatók és egyszerűen javíthatók. A piac legmagasabb rendelkezésre állási idejét nyújtják.



Minden FANUC termék – az ipari robotok, a CNC rendszerek és a CNC gépek – közös szervo és vezérlő platformja egyszerű és gördülékeny hálózati összeköttetést kínál, megkönnyítve még a komplex automatizálási műveleteket is. Mivel minden termék közös alkatrészeket tartalmaz, a pótalkatrészek kezelése a FANUCnál igazán hatékony. A globális szabványok pedig megkönnyítik a nemzetközi együttműködést is a FANUC-kal.

ROBOCUT – gyors, pontos és sokoldalú szikraforgácsolás

Amikor huzalos szikraforgácsolást alkalmazunk, sokszor áldozzuk fel a magas sebességet a kiemelkedő pontosság oltárán. Épp ezért fejlesztette ki a FANUC a ROBOCUT szikraforgácsolók új generációját.

A α -CiC sorozat két sokoldalú szerszámgépet tartalmaz, amelyek hosszú ideig képesek hibamentesen dolgozni, karbantartási igényük alacsony és kiváló üzemidőkkel rendelkeznek. Ezek a szerszámgépek időt és költséget takarítanak meg a felhasználóknak, miközben kimagasló pontosság érhető el a használatukkal.

Áttörés a ROBOCUT α -CiC sorozat

- nagyobb pontosság az új kompenzációs funkciónak köszönhetően
- edzett és tartós munkadarabasztal
- új vágási technológia
- új, kompakt dizájn
- FANUC iH Pro új kijelzővel és billentyűzettel
- optimalizált, felhasználóbarát képernyők
- egyszerűen telepíthető, karbantartható és javítható
- minden felhasználói dokumentum kéznél van



Kiemelkedő teljesítményre tervezve

- legújabb CNC és szervo technológia
- megbízhatóságra tervezett generátor
- vastag és lépcsős felületek megmunkálása is lehetséges
- több munkadarab egyidejű megmunkálása
- a „CORE STITCH” (Mikro Híd) a hosszabb idejű felügyelet nélküli megmunkálásokban is használható
- huzalbefűzés mindössze 10 másodperc alatt
- automatikus huzal újrafűzés
- pontos ikerszervós huzalfeszítés

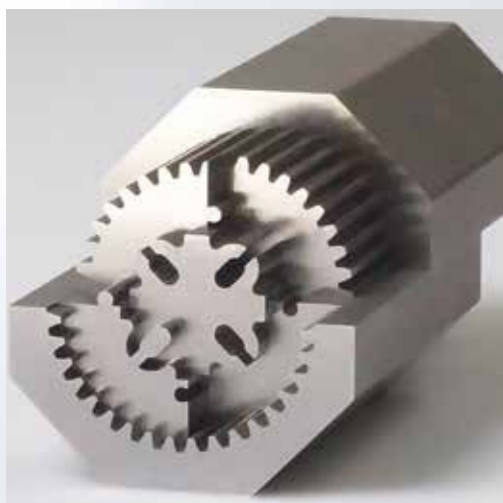
Több mint

40 év ROBOCUT
technológiája

Japánban tervezve és gyártva

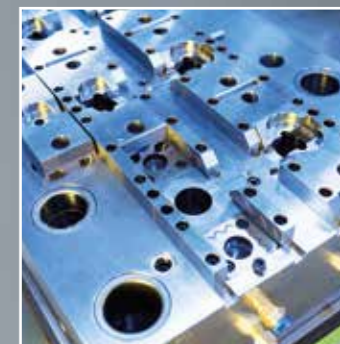
Páratlan sokoldalúság és hatékonyság számos iparág számára

A gyártószektor minden szegmense egyedi igényeket támaszt a CNC alkalmazásokkal szemben. Kiemelkedő megmunkálási rugalmasságot kínál szinte minden igényre a FANUC ROBOCUT sorozat. Számos új funkció bevezetésével újraterveztük a ROBOCUT huzalszikraforgácsoló gépeket, amelyek így az új elvárásoknak is megfelelnek, miközben kiváló felületi minőséget, ismétlési pontosságot, rugalmasságot kínálnak a megmunkálásokhoz. Mindezt akár felügyelet nélküli működés során is kimondottan hosszú időintervallumokban. Vagyis pontosan azt kínáljuk, amire az iparnak szüksége van.



Szerszámgyártóknak és alkatrészgyártóknak

A ROBOCUT sokoldalú, mindenre kiterjedő szikraforgácsoló gép. Alacsony üzemeltetési költségének és páratlan pontosságának köszönhetően tökéletes megoldás bármilyen feladatra. Elérhető 800mm-es asztallal, amellyel több munkadarabos megmunkálásra vagy prototípusok gyártására alkalmas 1250x975x500 mm-ig. A CORE STITCH funkciónak köszönhetően könnyedén programozható akár a gépen, PC használata nélkül bármilyen hosszúságú felügyelet nélküli szikraforgácsolás.



Az orvostechnikai ipar számára

FANUC körasztallal felszerelve a ROBOCUT megfelelő rugalmasságot kínál a részletgazdag munkadarabok elkészítéséhez, amelyenre az orvostechnikai és sebészeti eszközök gyártásához szükség van. Emellett a ROBOCUT megbízható ismétlési pontosságot nyújt a sorozatgyártásban is.



Az elektronikai és IT alkatrészek gyártásához

Kimagasló pontosság a szerszám- és formagyártásban, amire az elektronikai iparban szükség van a legapróbb alkatrészek gyártásához. Ezt a magas ismétlési pontosság egészíti ki, hogy az alkatrészek újra és újra tökéletes minőségben készüljenek el.



Az autóipar számára

Az autóipar tömeggyártású alkatrészei hihetetlenül magas szintű megbízhatóságot és hatékonyságot követelnek meg a gépektől. Alapfeltétel a rendkívül hosszú időn át ismétlődő pontosságú gyártás. A ROBOCUT kimagasló pontosságot és csúcsmínőségű vágási felületet biztosít az igényes munkadarabok, például formaadó szerszámok esetén, amelyek bonyolult alakzatok kivágását igénylik nagyon kis tűrés mellett.



A repülőgépipar számára

A repülőgépipari beszállítóknak gyakran olyan nehezen megmunkálható ötvözetekkel kell dolgozniuk, mint az Inconel, amelyet hagyományos forgácsolási eljárásokkal igen nehéz megfelelő minőségben feldolgozni. A huzalos szikraforgácsolók, mint a ROBOCUT azonban képesek megbirkózni ezzel az anyaggal is. A FANUC szerszámgépei ráadásul körasztalos kivitelben is elérhetőek, valamint további, a feladatokhoz tervezett huzalvezetők is elérhetőek.



Verhetetlen rugalmasságú huzalszikraforgácsoló

Egy rugalmas és sokoldalú szerszámgép a FANUC ROBOCUT, amely a mindennapos megmunkálási feladatokat felügyelet nélkül is ellátja. A használat során megismerheti a sorozat izgalmas és széles funkciókínálatát, amelyek segítségével testreszabhatja szerszámgépét.



α -C600iC

X-Y-Z tengely mozgástartomány: 600x400x310



α -C400iC

X-Y-Z tengely mozgástartomány: 400x300x255

Nagyteljesítményű megmunkálás

A ROBOCUT α -CiC sorozat jó választás, amikor fontos a felületi minőség és a pontosság. A precíz ROBOCUT CCR forgáosztal maximális pontosságot és rugalmasságot garantál, miközben a PCD generátor a PCD megmunkálásokat támogatja. Az új AI-vezérelt hőmérséklet-kompenzáció pedig stabil forgácsolást ígér.

Minimalizált állásidő

Egy álló gép semmit sem tesz az Ön termeléséért. Ezért frissítettük az új ROBOCUT sorozat funkcióit, hogy minimalizáljuk az állásidőket. A funkciófejlesztés érintette az automatikus huzalbefűzést, a víztartály tömítését és a ROBOCUT LINKi bevezetését, amely távoli elérést és minőségügyi ellenőrzést biztosít a szerszámgéphez.

Egyszerű használat

Az okos funkcióknak köszönhetően, mint a Simple Adjustment, a Set-up Guidance vagy a Custom PMC és a Custom Screen, a ROBOCUT α -CiC sorozat még inkább felhasználóbarát. A további funkciók, mint a QSSR egyszerűbb automatizálást ígérnek FANUC robotok bevonásával, a ROBOCUT CAMi pedig megkönnyíti a CAM-programozást és pályagenerálást. Ezzel a munka könnyebb, mint valaha.

Több mint

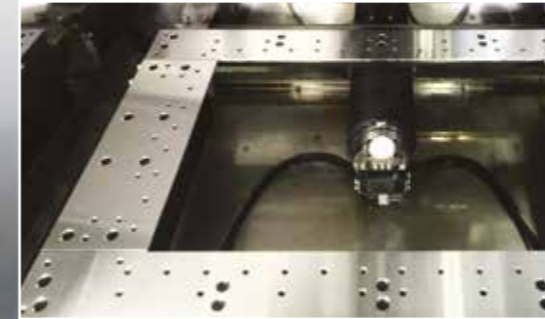
33,000 ROBOCUT-OT
telepítettünk már világszerte

Precízióra tervezve

A ROBOCUT egy merev és stabil gépalapra lett tervezve, amely ellenáll a vetemedésnek és kiváló géppontosságot ígér. A végeselemes modellezéssel létrehozott szerkezet hosszas tesztelésen vált véglegessé, így minden forgalomba hozott szerszámgép alkalmas a különféle kontúrok kiváló pontossággal való megmunkálására minden körülmények között.

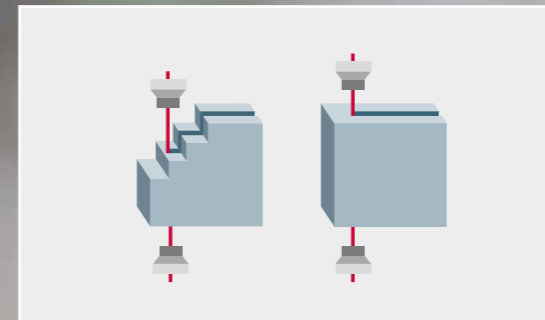
Szíkra-vezérlés a nagyobb pontosság érdekében

A nagyobb forgácsolási sebességen elérhető jobb felületi minőség érdekében a FANUC sztenderd SF3 tápegysége kis és nagyfrekvenciájú kisüléseket hoz létre. Az opcionális MF2 tápegységgel pedig úgy szabályozza a kisüléseket, hogy a lehető legjobb felületi minőséget érje el magas termelékenység mellett. Ez teszi az eszközt ideálissá az elektronikai ipari alkatrészgyártáshoz és a szerszámkészítéshez az ágazat számára.



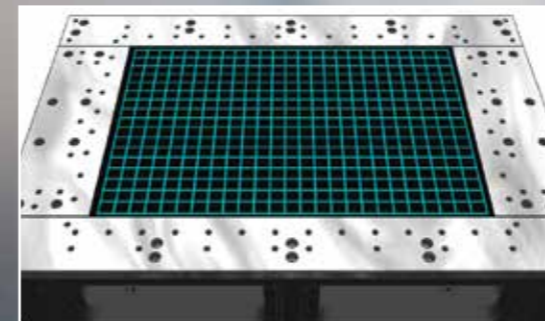
Edzett munkaasztal

Minden ROBOCUT α -CiC szerszámgép kiválóan edzett, tartós és karcálló munkaasztallal kerül leszállításra, amely véd a sérülésektől és biztos alapot kínál a megmunkálásokhoz.



iPulse3 impulzusvezérlés

Minimalizálja a huzalszakadás lehetőségét nagy megmunkálási sebességek mellett és nehéz munkakörülmények között, mint nagy fúvókatávolság vagy vágási mélységek esetén.



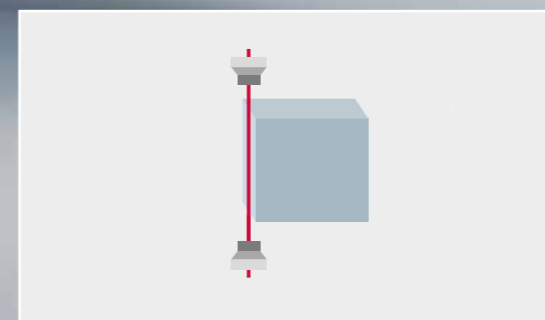
Nagy pontosságú kompenzációs funkció

Még jobb pontosság érhető el a speciális, gyárilag kalibrált kompenzációs hálónak köszönhetően, amellyel korrekciózható a teljes X-Y terület, nem csak a központi pontja.



Kúp-beállítási funkció

Az új funkció egy kezelőképernyőt és egy nagy pontosságú kúpos vágást lehetővé tevő huzalvezetőt tartalmaz.



Nagy pontosságú pozícionálás funkció

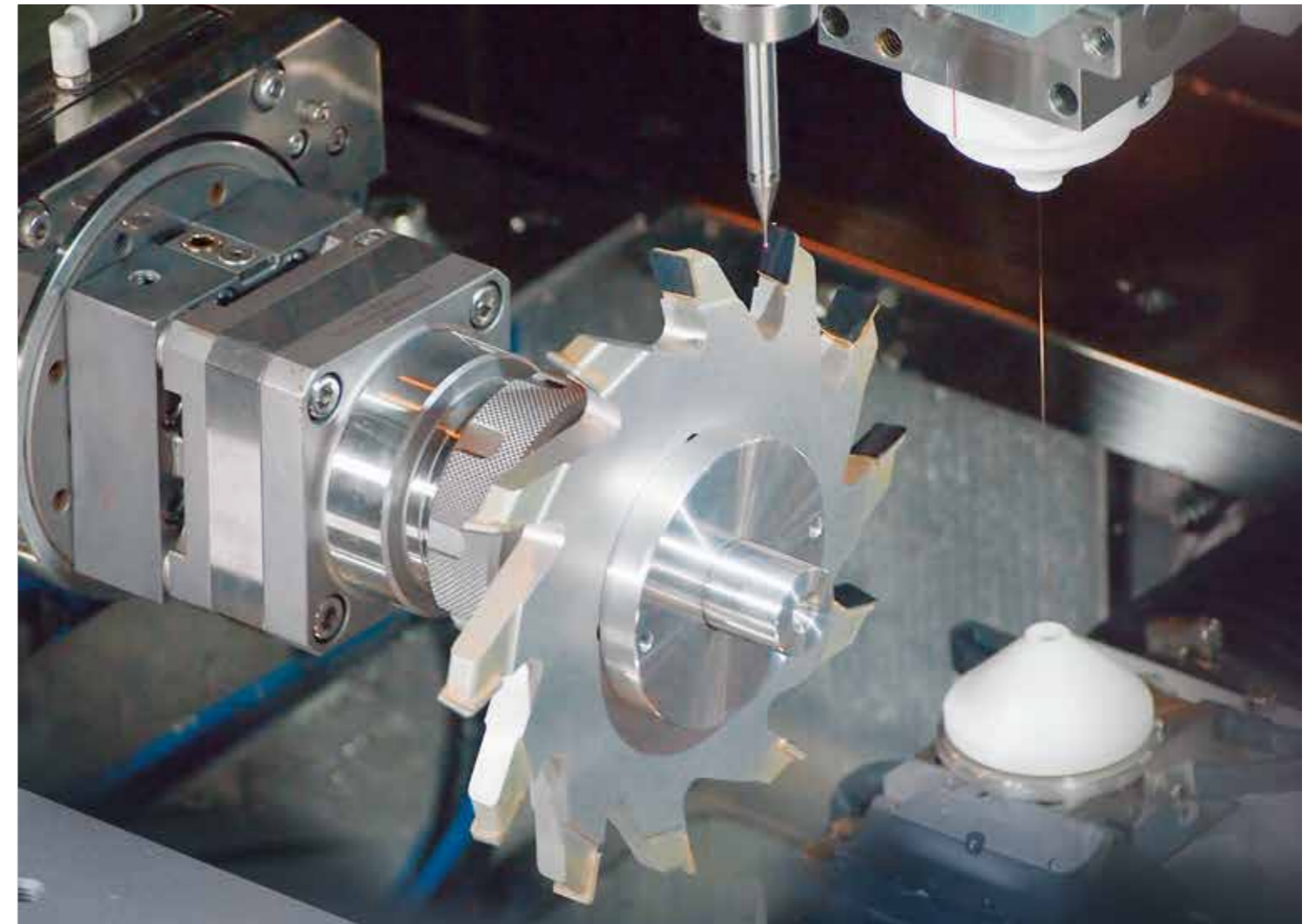
Megtalálja a munkadarab élét a huzal használatával és felveszi az utolsó forgácsolási pozíciót.

Maximális pontosság és rugalmasság - FANUC CCR forgóasztal

A FANUC ROBOCUT elérhető egy CCR forgóasztallal, amely indexálható és szimultán vezérelhető. A ROBOCUT CCR FANUC szervomotorokkal van ellátva és olyan forgó enkóderrel, amely a maximális pontosságot biztosítja számos alkalmazásban. Időt takaríthat meg a megmunkálás során, mivel nincs szükség az alkatrészek kézi forgatására. A CCR forgóasztal kiválóan alkalmazható az orvostechnikai iparban a munkadarabok gyártására. Gyárilag tömített kivitel automatikus víz beszívargás érzékelővel van ellátva.



Méret (HxSzxM)	170x155x130mm
Forgóasztal tömege	16 kg
Indexálási pontosság	16 sec.
Ismétlési pontosság	± 2 sec.
Legnagyobb munkadarabtömeg	40 kg



PCD szerszám megmunkálás ROBOCUT CCR-rel

A polikristályos gyémánt (PCD) szikraforgácsolás számos előnnyel jár a gyémánt köszörüléshez képest. Az élműanyag kiváló, alacsony az üzemeltetési költségek és egyedi kontúrok is megmunkálhatók magas pontossággal, mindössze néhány forgácsolási ciklusban. A ROBOCUT α -CiC sorozat szerszámgépei a PCD szerszámgyártás új dimenzióját nyitják meg. A PCD generátornak köszönhetően a ROBOCUT α -CiC sorozatú gépek nagysebességű precíziós megmunkálást biztosítanak szerszámélezéshez és lehetővé teszik az igazán bonyolult PCD és CNB megmunkálást. Lehetőség van számos szögben és kontúrban forgácsolni, illetve a nyersdarabokat élezni. A ROBOCUT CCR forgóasztallal kombinálva jobb a komplex PCD szerszámok megmunkálhatósága.

MI hőmérséklet-kompenzáció funkció a stabil forgácsoláshoz

A MI-vezérelt hőmérséklet-kompenzációnak köszönhetően több hőmérséklet-szenzor adatai és a mesterséges intelligencia elemzése alapján a megmunkálás megfelelő korrekcióval történik. Így a ROBOCUT eltérő környezeti hőmérsékletek mellett is ugyanolyan minőségben képes gyártani. A hétszenzoros opció kimondottan olyan alkalmazásokhoz lett kifejlesztve, ahol a legminimálisabb hőmérsékleti torzulás sem megengedhető.



Automata huzalbefűzés mindössze 10 másodperc alatt

A FANUC egyedi AWF3 (automatikus huzalbefűzés) befűzési technológiája gyors, megbízható automatikus huzalbefűzést nyújt mindössze 10 másodperc alatt. A megbízható befűzés és újrafűzés biztosításához a huzalt elektromosan vágja el a gép, ami még a leglágyabb huzal esetén is teljesen egyenes és sorjamentes, hegyes huzalvéget eredményez. A vízszugárral segített huzalbefűzés egyszerre gyors és egyszerű.



140 óra felügyelet nélküli forgácsolás

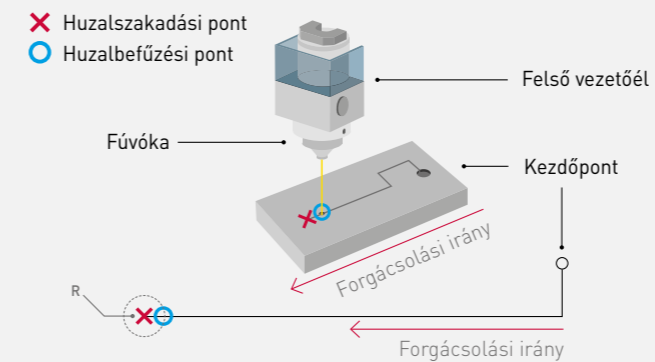
A normál huzaltekercsek megszokott 60 órás élettartamával ellentétben a 30 kg-os változattal és huzalvágóval szerelt gép több mint kétszer olyan hosszán képes folyamatosan működni beavatkozás nélkül.

Beépített hatékonyság

- rendkívül megbízható, akár a vágási részbe történő befűzés és újrabefűzés 400 mm-es munkadarab-vastagságig
- pontos befűzés kúpos vágás esetén 50 mm magasságig és 5°-os kúpszögig
- lágy huzalos AWF lehetőség az egyenes, sorjamentes vágási élék érdekében
- AWF mechanizmus a könnyű szétszerelés, tisztítás és összeszerelés érdekében
- nagyobb hatékonyság a huzalbefűzésben a levegős rásegítéssel

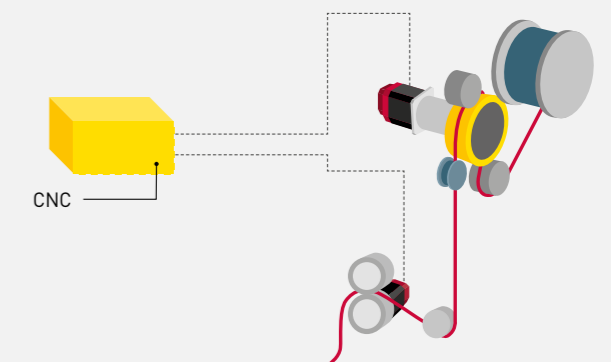


Megbízható újrafűzés a vágási részbe



Más gépektől eltérően a ROBOCUT-nak huzalszakadás után nem kell visszaállnia a kezdőpontra. Ez nagymértékben csökkenti a megmunkálási időt, mivel a befűzés automatikusan a vágási részben történik 150 milliméteres munkadarab-vastagságig, még a kihívást jelentő mikromegmunkálások esetén is.

Egyenletes huzalterhelés - jobb megbízhatóság

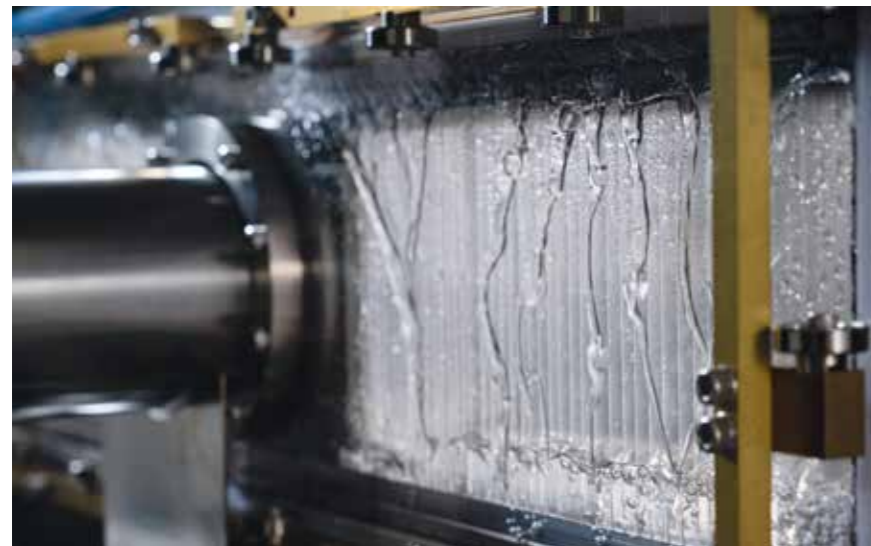
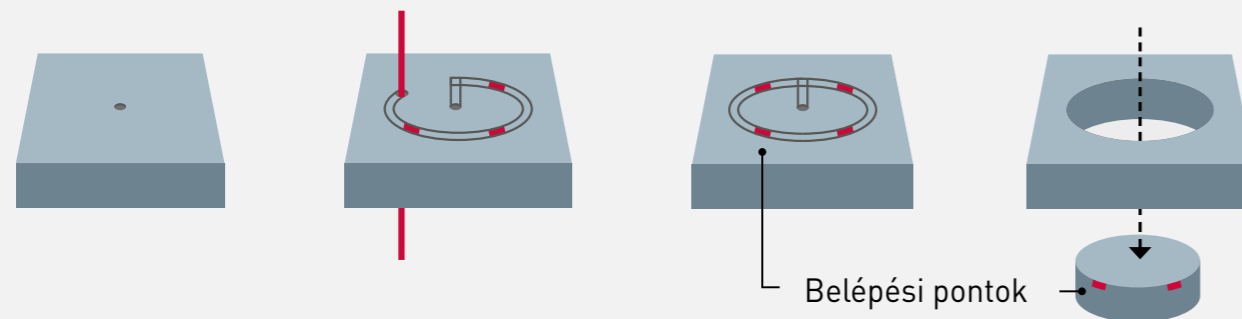


Két szervomotor gondoskodik az egyenletes huzalterhelésről. A FANUC digitális szervotechnológiája lehetővé teszi, hogy a huzal folyamatosan egyenletes terhelést kapjon. Ezáltal ritkább a huzalszakadás és csökken a munkadarabok igénybevétele.

CORE STITCH funkció a felügyeletmentes megmunkáláshoz

A magforrasztás funkció megakadályozza a gép károsodását. Könnyen beállítható és működtethető a CNC képernyőn, lehetővé teszi a termelésstervezést és a felügyelet nélküli gyártást hosszú munkaórákra. A forrasztási pontokat a gép CNC-vezérlőjén lehet beállítani anélkül, hogy előprogramozni kellene.

A CORE STITCH ideális megoldás a felügyelet nélküli gyártáshoz az automatikus huzalbefűzéssel kombinálva. Így biztosítja akár több munkadarab megmunkálásának lehetőségét. A művelet végén a leválasztott anyag egyszerűen eltávolítható. A forrasztási pontok távolról is programozhatók intuitív ROBOCUT CAMi szoftver segítségével.



Előtömített munkatér a megbízhatóság érdekében

A nyomás alatt álló tiszta víztartály megakadályozza, hogy az iszap a tömítőlemezekhez tapadjon, ami csökkenti a vágási pontosságot. A két átlátszó tömítőlapon könnyen ellenőrizhetők a szennyeződések, egyszerűen szétszerelhetők és tisztíthatók.

Távfelügyelet a ROBOCUT-LINKi segítségével

Az új grafikus interfésszel ellátott ROBOCUT-LINKi egy elengedhetelen termelési és minőségirányítási információ kezelő szoftver, amely lehetővé teszi akár 32 ROBOCUT egyidejű monitorozását távoli számítógépről vagy akár okos eszközökről is. Minden vágásról rendelkezésre állnak információk amelyek push üzenetek formájában továbbíthatóak. A rendkívül felhasználóbarát felület hozzáférhetővé teszi a gép karbantartási, kopó-fogyó eszköz élettartam és a hibaüzenetek listájának felületét is. Lehetővé teszi továbbá NC programok adatátvitelét és a standard paraméterek összehasonlítását az aktuális vágás beállításával.

- állapotfelügyelet
- elrendezésfelügyelet
- az eszköz működési részletei és eredményei
- eszközcsoport eredményei
- megmunkálási diagnosztikák
- riasztási előzmények
- programelőzmények



Csúcsminőségű CNC

Minden FANUC ROBOCUT központi eleme a világ legmegbízhatóbb CNC-vezérlője. A maximális pontosságra tervezett FANUC CNC-vezérlők rendkívül könnyen használhatók és programozhatók, valamint páratlanul széles funkciókínálatot nyújtanak. A mai napig több, mint 4,6 millió darabot állítottak üzembe világszerte. A nagyobb forgácsolási pontosság elérése érdekében a FANUC 31i-WB High-Performance Control hét tengely egyidejű vezérlését teszi lehetővé, és a tengelyek állandó felügyeletével biztosítja az ütközések elleni folyamatos védelmet. A 31i-WB programozása egyszerű, a vezérlő energiatakarékos üzemmódjának és energiavisszatáplálási funkciójának köszönhetően a ROBOCUT üzemeltetése kimondottan költséghatékony.

- egyszerűen használható, könnyű kézi vezérlőegység

- gyors önellenőrzés
- pontos önkorrekció
- precíz megelőző karbantartás
- egyszerű önprogramozás
- egyszerűen használható kezelőképernyő
- több nyelv támogatása

- egyszerűen tisztítható membrános billentyűzet
- száloptikás kábel a maximális megbízhatóság érdekében
- energiatakarékos kapcsolóelektronika
- egérrel és billentyűzettel használható kezelőfelület
- gyári billentyűparancsok
- billentyűzet és érintőképernyő

Új PANEL iH Pro
Nagy teljesítményű
FANUC kijelző

- 15"-os, színes, érintőképernyős kijelző
- intuitív iHMI kezdőképernyő
- gyors és egyszerű adatbevitel
- továbbfejlesztett kezelőfelület a robot kezelőképernyőjéhez

- Ethernet interfész
- USB csatlakozás



Nincs több állásidő Egyszerű karbantartás - korai problémaészlelés

Az intuitív vizuális karbantartási funkcióknak köszönhetően a FANUC 31i-WB CNC gyorsabb helyreállítást és javítást tesz lehetővé. A FANUC iH Pro képes figyelmeztetni a közelgő meghibásodásokra és utasításokat adhat a hibaelhárításhoz.

Okos időtakarékos megoldások

Egy sor hasznos funkciónak köszönhetően a ROBOCUT sokkal egyszerűbben használható, gyorsabban beállítható, az intuitív működési környezet pedig megkönnyíti a mindennapos karbantartási feladatokat is.

Kúp-beállítási funkció

Az új funkció egy kezelőképernyőt és egy nagy pontosságú kúpos vágást lehetővé tevő huzalvezetőt tartalmaz.

Egyszerű beállítási funkció

Ennek az intuitív funkciónak a használatával a megfelelő megmunkálási paraméterek beállítása egyszerű 10%-os lépésekben történhet egy 50% és 120% között. A vágási rés és a munkadarab méretei változatlanok maradnak. Ennek köszönhetően a belső és külső sarkok mélyebben forgácsolhatók, illetve a kontúrok is kevesebb lépésben 5 inkrement pontossággal létrehozhatók.

Gyorsabb beállítás

- beállítási útmutatók
- keresők a megfelelő szikraforgácsolási funkciók beállításához
- intelligens programozási funkciók az egyszerű forgácsoláshoz
- 3D koordinátarendszer-forgatási funkció, amely egyben kompenzálja a huzal vertikális pozícióját az U/V tengelyek eltolásával

Támogatja a felhasználók igényeit

- Egyedi PMC funkcióval létradiagramos programozással írhatók programok a különböző perifériákhoz, közvetlenül a képernyőn
- Egyedi funkciók és testreszabható kijelző, használja a saját programjait

Támogatja a mindennapos karbantartást

- A kopóalkatrészek folyamatos felügyeletével
- Illusztrált karbantartási útmutatókkal
- Alkatrészlistákkal és rendelési információkkal.

Könnyű robotintegráció a QSSR-rel

A ROBOCUT-ot az egyszerű automatizálásra tervezték a maga ergonomikus munkaterével, ami könnyű hozzáférhetőséget biztosít robotok számára is, amelyek a nehéz munkadarabok betöltését végezhetik. A ROBOCUT QSSR funkció segít a gyors, komplikációmentes automatizálásban és integrálja a FANUC robotokat, robotvezérlőket, biztonsági berendezéseket és tartalmaz egyszerűbb robotprogramokat is.

A FANUC könnyen elérhető és kiterjedt képviselői hálózata minden szükséges technikai tudást a partnerei rendelkezésére bocsát ahhoz, hogy az ügyfelek a saját automatizálási igényeikre szabhassák megoldásaikat. Minden FANUC termék ugyanazt a nyelvet beszéli és ugyanazt a szervo és vezérlő platformot használja, így könnyebb a programozás és a tanulás is. Ráadásul, más automatizálási rendszerek is könnyen hozzáilleszthetők ehhez az interfészhez.



Az NC-programozás gyerekjáték a ROBOCUT-CAMi-vel



Az NC-programozás gyerekjáték a ROBOCUT-CAMi-vel

A FANUC ROBOCUT-CAMi rendszer leegyszerűsíti a hengeres, kúpos és négytengelyű forgácsolási rutinok programozását. A ROBOCUT-CAMi szoftver a távoli asztal funkciót használva közvetlenül tükrözhető a CNC-képernyőre. A ROBOCUT-CAMi több nyelven is rendelkezésre áll, és számos 2D és 3D adatimportálást ismer, például a DXF, az IGES és a STEP fájltypust.

A ROBOCUT-CAMi előnyei

- ROBOCUT-CAMi szoftver tükrözhető a CNC-képernyőre
- rengeteg feldolgozás utáni lehetőség
- egyszerű programátvitel Ethernet-felületen
- az automatikus alapbeállítások csökkentik a beállítási időt
- a bonyolult felső és alsó alakzatok és a mag nélküli vágások egyszerű programozása
- könnyedén programozható CORE STITCH funkció



Válassza ki az Önnek megfelelő ROBOCUT gépet!

A FANUC számos szoftver- és hardverkiegészítőt kínál, hogy a felhasználók testreszabhassák ROBOCUT huzalos szikraforgácsológjukat bármely alkalmazási területen a precízebb munkavégzés érdekében. Mint minden FANUC termék, a FANUC kiegészítők is példás megbízhatóságúak, egyszerűen használhatók és arra fejlesztették ki őket, hogy Ön a lehető legtöbbet hozhassa ki a szerszámgépből. Használatukkal nő a termelékenység és magasabb minőségi elvárásoknak felel meg függetlenül attól, milyen kihívást jelentő megmunkálási folyamatban használja gépét.



0,05 és 0,07 milliméteres huzal is használható

A sztenderd 0,1 milliméteres huzalnál kisebb átmérő. Ez csak α -C400iC típuson érhető el, nagyon kis méretű és vékony alkatrészek gyártásához.



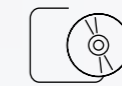
Hőkiegyenlítés 7 szenzorral

A hőmérsékleti elmozdulás kompenzálása szintén elérhető, 7 érzékelő biztosítja a tökéletes hőstabilitást.



Kiterjesztett Z-magasság

A megnövelt Z-tengely segítségével nagyobb, vastagabb alkatrészek munkálthatók meg. ROBOCUT α -C600iC \rightarrow Z400



ProfDia GTR programozószoftver

Forgatható és rögzített forgácsológyszerszámokhoz.



6 és 7-tengelyes bővítési lehetőségek

Indexált vagy szimultán mozgásvezérléshez.

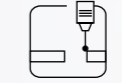


Automatikus zsírozórendszer

Az előírás szerinti kenés csökkenti a kézi karbantartásigényt (gyári beállítási lehetőség).



Lineáris mérőlécek



Touch Probe funkció

A pontos automatikus helyzetbeállítás és munkadarab-igazítás érdekében mozgatható és fix változatban is elérhető.



30 kilogrammos automatikus huzaltekercs betöltő

Korszerűsíthető, ezzel akár 140 órára növelheti a felügyeletmentes működési időt.



Automatikus 3D forgatási funkció

A gyorsabb és hibamentes beállítás érdekében a FANUC Auto 3D szoftver méri a munkadarab ferdeségét és elfordulását, majd ezzel kompenzálja a munkasíkot a programban minden tengely mentén. Emellett már nincs szükség további 3D bemérőre és szerverre (PC).



MF2 funkció

A FANUC új MF2 finom felületkezelési funkciója nemcsak rendkívül finom és tükörsima felületek létrehozását teszi lehetővé, de a maximális pontosságot és a hatékony forgácsolást is garantálja.



Huzaldaraboló egység

Több órás felügyelet nélküli forgácsoláshoz.



45 fokos kúpos készlet



Automatikusan működtetett első ajtó

Időtakarékos megoldás, amely szükségtelenné teszi a víz teljes leengedését.



Opcionális figyelmeztetőlámpa

3 féle LED jelzőfény amely a megmunkálógép státuszát jelzi.



Munkatérvilágítás

LED-világítás a munkatérben belül, hogy jobban belátható legyen a munkatér.

Energiamegtakarításra tervezve

A ROBOCUT FANUC által gyártott CNC-vezérlői, villanymotorjai, erősítői, generátorai és szivattyúi úgy lettek tervezve, hogy az intelligens energiagazdálkodás segítségével a legkisebb energiafogyasztás mellett a legjobb teljesítményt éri el. Minden alkatrészt úgy választottunk ki, hogy a lehető legkevesebb energia felhasználásával nyújtsanak maximális teljesítményt. Az energiafogyasztást tovább csökkentik különféle további intelligens funkciók: a teljesítményfigyelés, az alvó üzemmód, a LED-es világítás, az inverteres szivattyúk, valamint a hűtés és az energia-visszatáplálás.



Energiatakarékosági funkció

Az energiatakarékosági funkció lehetővé teszi a forgácsolás, illetve a készenlét során felhasznált energia pontos mérését. Az energiatakarékosági funkciók, például az öblítés vagy a szűrőszivattyúk kikapcsolása szintén beállíthatók, akár csak a képernyőkímélő mód, az alvó üzemmód, az időzített automatikus bekapcsolás és az automatikus kikapcsolás – ezek további energiamegtakarítást jelentenek.

- kisebb energiafogyasztás és -költségek
- a gép üzemeltetési költségeinek csökkentése
- a gép élettartamának növelése



Optimalizált
energiafelhasználás
– intelligens
energiagazdálkodás

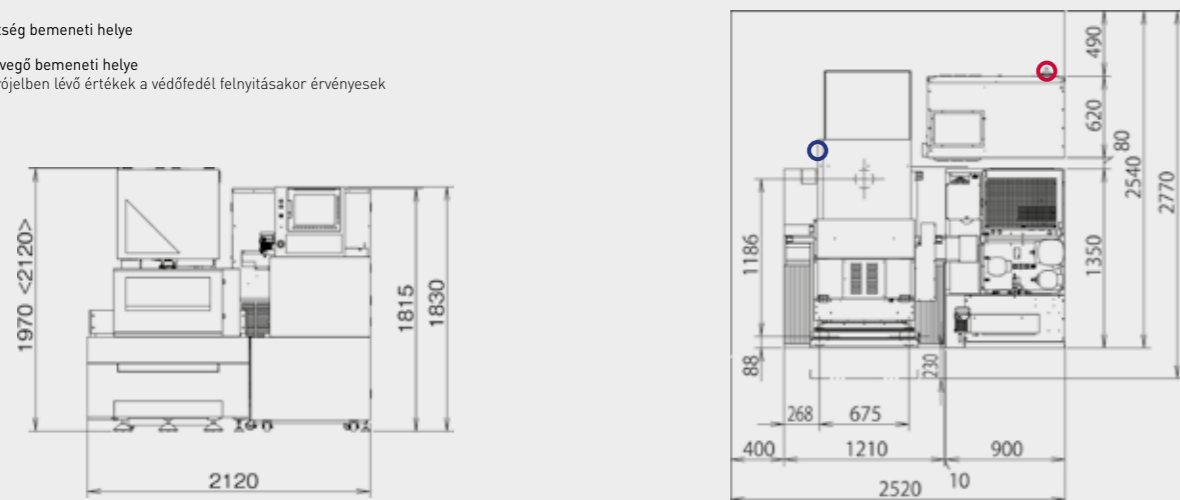
α-C400iC műszaki adatok



Alapkiépítés	
Munkadarabok legnagyobb mérete [mm]	730 x 630 x 250
Munkadarabok legnagyobb tömege [kg]	500
Elmozdulás az asztal XY tengelye mentén [mm]	400 x 300
Elmozdulás a Z tengely mentén [mm]	255
Elmozdulás az UV tengely mentén [mm]	± 60 x ± 60
Legnagyobb kúpszög [°/mm]	±30/80
A vezérlők legkisebb lépésnövekménye [mm]	0,0001
Huzalátmérő [mm]	∅ 0.10 – ∅ 0.30
Legnagyobb huzaltömeg [kg]	16
A gép tömege (kb.) [kg]	2200
Vezérlő	FANUC 31i-WB
Az alkatrészprogram-tároló mérete [MB]	8
Akusztikus zajszint	
LPA [dB]	64
LPCpeak [dB]	81
Külön rendelhető	
Kisebb átmérőjű huzal	
Huzalátmérő [mm]	∅ 0.05 – ∅ 0.07
Automata első ajtó	
Maximális munkadarab méret automata ajtó nélkül, opcionális Z tengely magasítással	730 x 585 x 250
45°-os huzalvezető	
Legnagyobb kúpszög [°/mm]	±45°/40
30 kg-os huzaltekercs előtölőegysége	
Legnagyobb huzaltömeg [kg]	30

Külső méretek | Alaprajz

- Tápfeszültség bemeneti helye
- Sűrített levegő bemeneti helye
- * A < > zárójelben lévő értékek a védőfedél felnyitásakor érvényesek



*) A fentebb látható alaprajz egy standard gép terve. Opciók rendelése esetén (pl. 30 kg-os huzaldob) kérjük vegye fel a kapcsolatot FANUC-kal

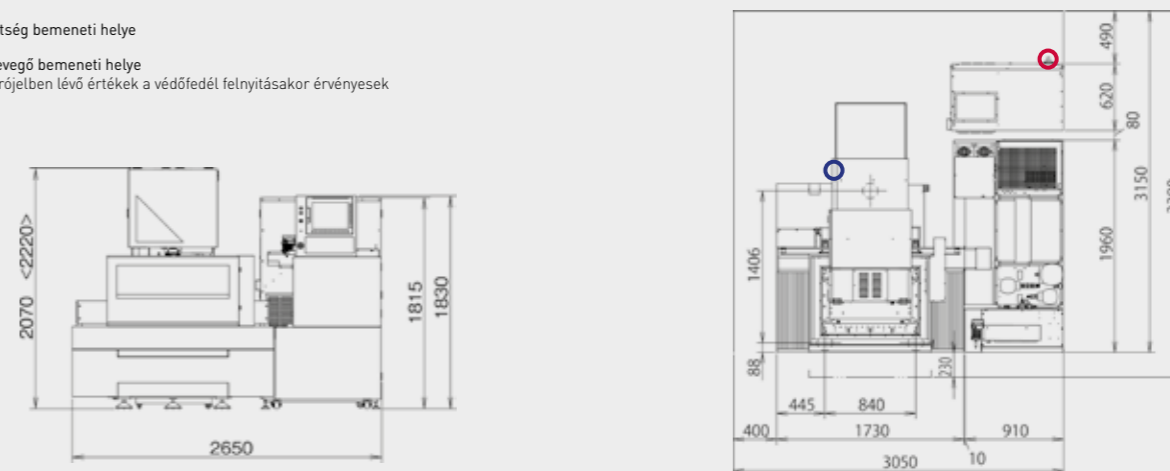
α-C600iC műszaki adatok



Alapkiépítés	
Munkadarabok legnagyobb mérete [mm]	1050 x 820 x 300
Munkadarabok legnagyobb tömege [kg]	1000
Elmozdulás az asztal XY tengelye mentén [mm]	600 x 400
Elmozdulás a Z tengely mentén [mm]	310
Elmozdulás az UV tengely mentén [mm]	± 100 x ±100
Legnagyobb kúpszög [°/mm]	±30/150
A vezérlők legkisebb lépésnövekménye [mm]	0,0001
Huzalátmérő [mm]	∅ 0.10 – ∅ 0.30
Legnagyobb huzaltömeg [kg]	16
A gép tömege (kb.) [kg]	3600
Vezérlő	FANUC 31i-WB
Az alkatrészprogram-tároló mérete [MB]	8
Akusztikus zajszint	
LPA [dB]	64
LPCpeak [dB]	81
Külön rendelhető	
Z axis 400	
Külön rendelhető	410
Maximális munkadarab méret automata ajtó nélkül, opcionális Z tengely magasítással	1050 x 820 x 400
Automata első ajtó	
Munkadarabok legnagyobb mérete [mm]	1050 x 775 x 300
45°-os huzalvezető	
Legnagyobb kúpszög [°/mm]	±45/70
30 kg-os huzaltekercs előtölőegysége	
Legnagyobb huzaltömeg [kg]	30

Külső méretek | Alaprajz

- Tápfeszültség bemeneti helye
- Sűrített levegő bemeneti helye
- * A < > zárójelben lévő értékek a védőfedél felnyitásakor érvényesek



*) A fentebb látható alaprajz egy standard gép terve. Opciók rendelése esetén (pl. Z 410 mm, 30 kg-os huzaldob) kérjük vegye fel a kapcsolatot FANUC-kal

A ROBOCUT α -CiC sorozat funkcióinak áttekintése

Funkciók	α -C400iC	α -C600iC
Európai Biztonsági Szabvány	●	●
15 inch-es LCD érintőképernyő (PANEL iH Pro)	●	●
Kijelzőforgató egység	●	●
Edzett asztal	●	●
Z-tengely: 255 mm	●	-
Z-tengely: 310 mm	-	●
Z-tengely: 410 mm	-	○
Munkatérajtó zár	●	●
Munkatér automatikus ajtó	○	○
Hűtőegység	●	●
Hosszú (450 mm) szűrő x1 szett	●	●
Ioncserélő gyanta x 10l	●	●
Lámpa (az AWF burkolat alatt)	●	●
Lámpa (munkalapon)	●	●
Elektroda x2 szett	●	●
0.01 μ m lineáris mérőlécz (X,Y-tengelyeken)	○	○
Precíziós kompenzáció funkció	●	●
AWF3 (automatikus huzalbefűzés)	●	●
ϕ 0.25 mm vezető + ϕ 0.25 mm huzal	●	●
ϕ 0.20 mm vezető + ϕ 0.20 mm huzal	○	○
ϕ 0.10 mm vezető + ϕ 0.10 mm huzal	○	○
ϕ 0.30 mm vezető + ϕ 0.30 mm huzal	○	○
Függőlegesség beállító block (JIG)	●	●
Szögbeállító block 2 (JIG)	●	●
45 fokos kúp-készlet	○	○
45 fok beállító JIG	○	○
Vékkony huzal opció (0,05 mm)	○	-
M-kód (végső típus)	○	○
MF 2 generátor	○	○
ROBOCUT CCR FORGÓTENGELY	○	○
6/7 tengely	○	○
PCD generátor	○	○
Touch Probe manuális	○	○
Touch Probe automatikus	○	○
AI hőmérsékletkompenzáció (3ch szenzor)	●	●
AI hőmérsékletkompenzáció (7ch szenzor)	○	○
Okos programozási funkció	●	●
3D koordináta-rendszer forgatási funkció (csak szoftveresen)	●	●
Z-tengely kompenzáció	●	●
Egyedi PMC funkció (csak szoftveresen)	●	●
Figyelmeztető jelzés	○	○
Kivehető munkaasztal	○	○
Automatikus kenés	○	○
Az orsó maximális tömege 16 kg	●	●
Huzalbetöltő 20-30 kg	○	○
Áramlásmérő egység	○	○
Öblítő pisztoly	●	●
Transzformátor	●	●
Huzalvágó (0,05-os huzalhoz nem elérhető)	○	○
Lágy huzal opció	○	○
ROBOCUT-LINKi (CD)	●	●
ROBOT I/F OPTION	○	○
ROBOCUT-CAMi (CD + USB Dongle)	○	○

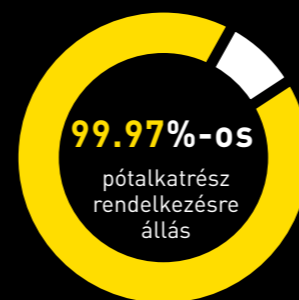
● Alapfelszereltség ○ Opcionális - Nem elérhető

Amennyiben további kiegészítő opciókat rendelne, vegye fel a kapcsolatot a FANUC-kal.



Hatékony FANUC szerviz világszerte

Bárhol is legyen ránk szüksége, átfogó FANUC-hálózatunk értékesítési, támogatási és ügyfélszolgálati szolgáltatásokkal áll rendelkezésére világszerte. Így biztos lehet abban, hogy mindig talál egy helyi kapcsolattartót, akivel egy nyelvet beszélnek.



Hatékony hosszútávú termelékenység: FANUC Karbantartó Szolgálat

Hogy gépeiből a legtöbbet hozza ki és a termelés egy pillanatra se álljon le, a FANUC átfogó karbantartási szolgáltatásokat kínál. Ezzel a gépek működési költsége minimalizálható. Függetlenül a termelési folyamatától, a FANUC megoldásai preventív, prediktív és reaktív karbantartási szolgáltatásokkal támogatják Önt, hogy maximalizálja a gépidőket és minimalizálja az állásidőket.

Hatékony oktatás: FANUC Akadémia

A FANUC Akadémia átfogó oktatási programot kínál, hogy növelje a termelékenységét a dolgozók képzésével. A kezdő tanfolyamok mellett a kínálatban speciális, a vállalat igényeire szabott workshopok is szerepelnek, illetve olyan haladó tréningek, amelyekkel profi felhasználóvá válhat. Gyors és hatékony tanulás, akár helyi képzés vagy több gép használatának egyidejű oktatása – ezek mind az oktatási csomag részei lehetnek.

WWW.FANUC.EU/SERVICE

Hatékony ellátás: Gyári pótalkatrészek az élettartam végéig

Egészen addig biztosítjuk gépeihez a szükséges pótalkatrészeket, míg azok a termelést szolgálják. Európa szerte több, mint 20 alkatrészellátó központunkkal, magasan képzett szervizmérnökökkel és a FANUC áruház közvetlen online elérésével, illetve a készletinformációk közzétételével támogatjuk Önt abban, hogy termelése egy pillanatra se álljon le.

24/7
támogatás

Egy közös szervo - és vezérlőrendszer – Végtelen lehetőségek Ez a FANUC!



FA

CNC vezérlések,
szervomotorok,
hajtások, lézerek

ROBOTOK

Ipari és kollaboratív
robotok, tartozékok,
szoftverek

ROBOCUT

Huzalszakra
forgácsológépek

ROBODRILL

Kompakt
megmunkálóköz-
pontok

ROBOSHOT

Elektromos CNC
fröccsöntőgépek

IoT

Ipar 4.0 megoldások